

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

H-67

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-08-21
03

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación	(5 a 95) % hr.	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 22°C ± 4 °C	(0.61 a 1.7) % hr.	Termohigrómetro Marca: VAISALA Modelo: Sonda: HMP75 / Indicador: MI70 Exactitud: 1 % hr. (0 a 90) % hr. 1.7 % hr. (> 90 a 100) % hr. incertidumbre: (0.50 a 1.0) % hr. de (10 a 95) % hr. H-13 ema / CENAM	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio.
Humedad relativa (gases) / Higrómetros	Directo por comparación	(5 a 95) % hr.	Medio de generación: Cámara Temperatura ambiente: 22°C ± 4 °C	(1.1 a 1.9) % hr.	Termohigrómetro Marca: VAISALA Modelo: Sonda: HMP75 / Indicador: MI70 Exactitud: 1 % hr. (0 a 90) % hr. 1.7 % hr. (> 90 a 100) % hr. incertidumbre: (0.50 a 1.0) % hr. de (10 a 95) % hr. H-13 ema / CENAM	Servicio de calibración de estaciones meteorológicas en campo y en las instalaciones permanentes del laboratorio..

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

1. Alejandro Federico Velázquez Hernández
2. Alejandro Velázquez Quezada
3. Natalia Velázquez Morales*

*Sólo para calibración en condiciones de laboratorio y sitio

Atentamente

María Isabel López Martínez
Directora General